



Desmopan 786 E

700 品级系列, 碳酸酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion- and injection molding grade; high mechanical strength; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; Application; Fire hoses; Films; Profiles; Technical parts

ARCE

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	87
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	33
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	39
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	544
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	2, 3
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5, 9
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	7, 9
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	15, 8
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	42
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	25
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	31
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	40
C 回弹力		%	ISO 4662	32
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	60

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	400
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	35
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	20

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1150
------	--	-------------------	------------	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230
C 注塑-模具温度		°C	-	20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	190 - 210
C Maximum drying temperature		°C	-	80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则